



HANCHE



TECHNIQUE OPÉRATOIRE

COTYLE DOUBLE MOBILITÉ
AVEC OU SANS CIMENT

Hip & go



GROUPE
FH ORTHO[™]

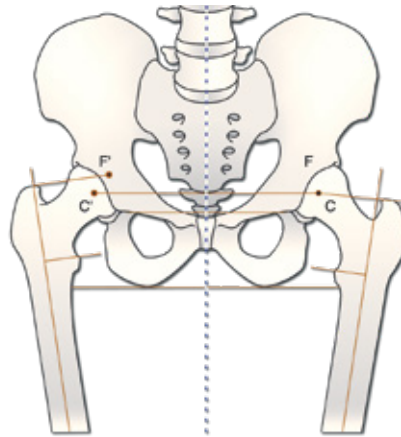
Hip & go

TECHNIQUE OPÉRATOIRE

1. Planification et voies d'abord

La planification préopératoire détermine le centre de rotation de l'arthroplastie et permet une approximation de la taille de l'implant.

L'instrumentation du cotyle Hip'n go s'adapte à toutes les voies d'abord.

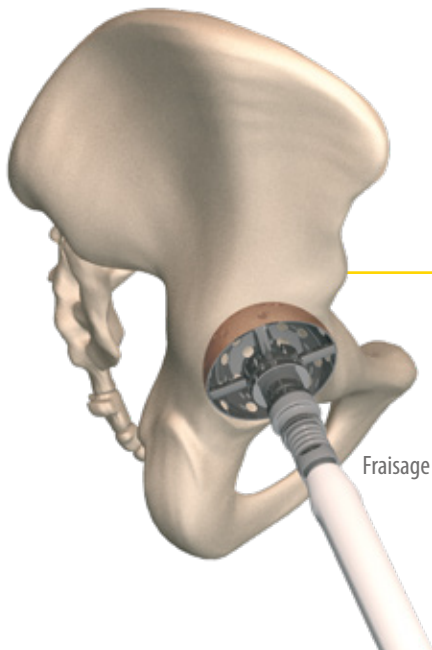


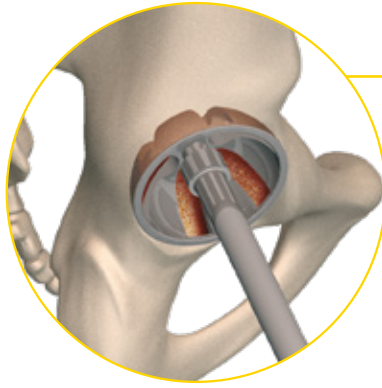
2. Fraisage

Le fraisage est réalisé à l'aide de fraises à croisillon spécifiques de tailles croissantes : de 44 à 64 mm, de 2 en 2 mm. Il faut creuser l'acétabulum en repérant la lame quadrilatère pour faire pénétrer la cupule dans la cavité cotyloïdienne. Le fraisage doit se faire jusqu'à l'os sous-chondral saignant, garant de la bonne vascularisation et de la repousse osseuse. Lorsque l'on atteint le bon diamètre, la fraise devient stable. La taille de la dernière fraise correspond à la taille du métal-back définitif.

Fraises à croisillon Ø44 à 64 mm réf. 241 599 à 241 609

Porte fraises à croisillon réf. 241 615





Mise en place du cotyle d'essai

3. Essais de cotyle

Le cotyle d'essais correspondant à la dernière fraise utilisée est fixé sur l'impacteur M6/M10 (ou sur l'impacteur de cotyle décalé). Le martelage assure sa pénétration dans le cotyle. La stabilité obtenue garantit celle de l'implant définitif dont l'encombrement est identique.

L'inclinaison et l'antéversion sont validées à l'aide d'orienteurs placés sur le manche d'impaction (en fonction de celui sélectionné) tout en évitant un éventuel débord antérieur.

NOTE:

Pour la version à cimenter, le cotyle d'essais doit entrer librement dans la cavité fraisée sans accroche dans l'acétabulum, ceci assurera l'épaisseur du ciment nécessaire.

Anneaux d'essai Ø46 à 64 mm	réf. 241 706 à 241 715
Impacteur droit M6/M10	réf. 256 846
Orienteur pour manche d'impaction	réf. 256 847
Axe de repère amovible	réf. 241 504
Impacteur de cotyle décalé	réf. 254 798 ou 269 284
Repère impacteur décalé	réf. 254 799



4. Impaction du cotyle définitif

Avant impaction, il faut s'assurer que la cavité cotyloïdienne et le rebord du cotyle soient parfaitement nettoyés.

Le cotyle Hip'n go de la même taille que la dernière fraise utilisée est alors sélectionné.

NOTE:

Pour la version à cimenter, le cotyle Hip'n go de la taille correspondant au renfort cotyloïdien de la même taille de la dernière fraise utilisée est alors sélectionné. Ceci permet d'assurer une épaisseur de ciment minimale de 1,5mm au rayon.

La platine à expansion Bordeï de préhension/impaction de taille identique au cotyle sélectionné est mise en place sur l'impacteur de cotyle décalé par clipsage, après avoir vissé l'axe conique (cf fiche technique dédiée à ce préhenseur).

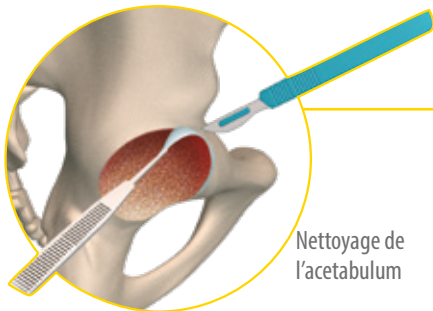
Il conviendra de mettre en place le cotyle sur la platine en veillant à sa bonne orientation.

Repérer avant impaction la position du débord ou de la patte du cotyle tripode. Ces éléments doivent être placés en haut.

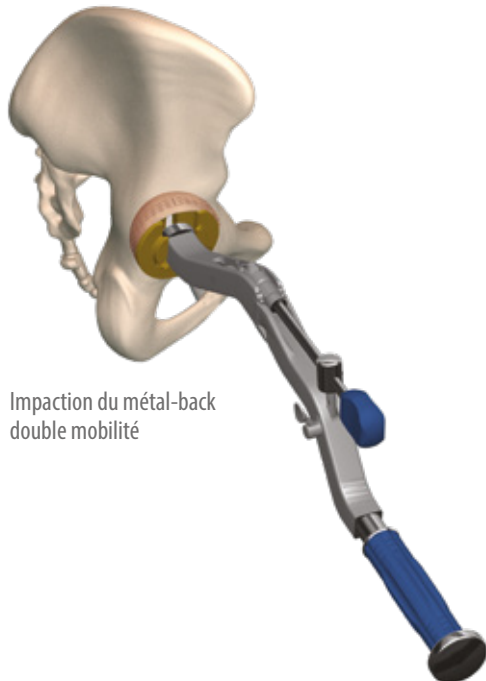
L'inclinaison et l'antéversion sont validées à l'aide de l'orienteur qui est placé sur le manche d'impaction tout en évitant un éventuel débord antérieur. L'orienteur permet d'avoir des repères à 45° et 20°.

Lors du retrait, veillez à ne pas mettre trop de force de torsion sur le système.

Platines DM pour manche décalé T46 à T56	réf. 266 958 à 266 967
Axe conique pour manche décalé	réf. 266 957
Impacteur de cotyles décalé	réf. 254 798 ou 269 284
Repère impacteur décalé	réf. 254 799



Nettoyage de l'acétabulum



Impaction du métal-back double mobilité

NOTE:

Pour la version à cimenter, la qualité du scellement est directement liée aux techniques de cimentation et au soin apporté à leurs applications.

Il est préférable d'obtenir un manteau de ciment d'une épaisseur minimale de 1 mm pour assurer une fixation optimale du cotyle double mobilité Hip'n Go à cimenter.

Une pression constante devra être effectuée que se soit avec le système de platines ou le système de boules à expansion, durant toute la durée de prise du ciment.

Option

Un système d'impaction optionnel pour les cotyles double mobilité est disponible. Il s'agit d'un système de boules à expansion (préhenseur de cotyle). Il convient d'effectuer le montage décrit ci-contre.

Une fois le métal-back correctement positionné, visser le manche pour obtenir le blocage souhaité. Une fois l'impaction effectuée, dévisser de quelques tours le manche, puis frapper à nouveau pour libérer le système et effectuer le retrait de la boule à expansion.

Manche impacteur de cotyle DM réf. 265 748

Préhenseur de cotyles T46 à T64 réf. 265 750 à 265 759

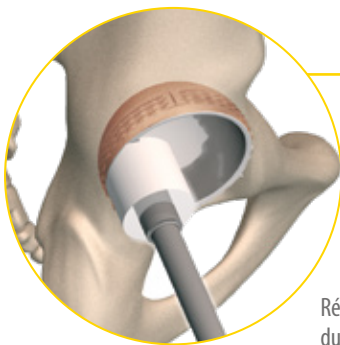
Axe conique réf. 265 749



En cas de désolidarisation du métal-back et de l'impacteur, descendre le métal back à la main, au maximum, dans l'acétabulum et utiliser le réorienteur de cotyle sur le manche d'impaction M6/M10 en frappant dans le fond du métal back.

Réorienteur de cupule réf. 256 876

Impacteur droit M6/M10 réf. 256 846



Réorientation
du métal-back

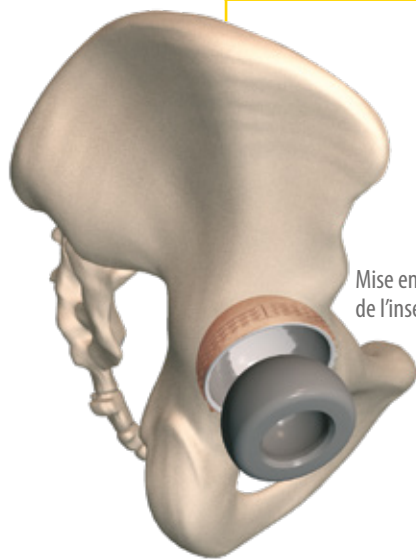
5. Réorientation du métal-back

Dans l'éventualité où le métal-back nécessiterait une réorientation de quelques degrés en inclinaison ou en antéverson, un réorienteur de cupule à monter sur l'impacteur M6/M10 est disponible dans l'ancillaire de pose.

Réorienteur de cupule réf. 256 876

Impacteur droit M6/M10 réf. 256 846





Mise en place
de l'insert d'essais

6. Mise en place de l'insert d'essais

Des inserts d'essais permettront de vérifier la stabilité, l'absence d'effet came et la longueur de col de la tête à sélectionner.

Les inserts d'essais sont disponibles en diamètre interne de 22mm (pour la taille 46) et 28mm à partir de la taille 48. Une pince pour inserts d'essais est disponible pour faciliter leur mise en place et leur retrait.

Inserts d'essais Ø22 T46..... réf. 258 557
Inserts d'essais Ø28 T48 à T64..... réf. 258 548 à 258 556
Pince de préhension d'insert..... réf. 258 313



7. Mise en place de la tête dans l'insert

L'impaction de la tête dans l'insert est réalisée à l'aide d'une presse à cupule et de son embout d'impaction. 3 embouts d'impaction sont disponibles :

- 1 - Embout pour une tête métallique cône 12/14 ;
- 2 - Embout spécifique aux têtes céramique cône 12/14. Cet impacteur prend appui sur le rebord de la tête et non dans le fond du cône ;
- 3 - Embout pour une tête cône 10/12.

Presse à cupule réf. 265 098
Vis de presse à cupule réf. 265 101
Poussoir d'inserts mobiles pour presse réf. 265 099
Embout pour Presse à cupules standards cône 12/14 réf. 265 184 1
Embout pour Presse à cupules alumine cône 12/14 réf. 265 185 2
Embout pour Presse à cupules cône 10/12 réf. 265 186 3



Placez dans l'axe, la tête sur l'insert et vissez jusqu'au passage du bourrelet rétentif de l'insert. Vérifiez la mobilité et la rétention de la tête dans l'insert.

Une fois la tête impactée dans l'insert, mettre en place cet assemblage sur la tige, puis impacter légèrement.

NB: la presse peut être utilisée sans embout d'impaction dans le cas de tige monobloc. Dans cette éventualité, appliquez la fourche de la presse à la base de la tête fémorale.

8. Fermeture

La fermeture est ensuite effectuée plan par plan, en fonction des habitudes du chirurgien.

SPÉCIFICITÉS POUR LE COTYLE TRIPODE

1. Modelage de la patte

Avant d'effectuer l'impaction du cotyle Hip'n go Tripode, la patte en Cobalt Chrome peut être modelée à l'aide du conformateur de patte prévu dans l'ancillaire. La patte peut être légèrement pliée ou redressée pour s'adapter à l'anatomie de l'os iliaque du patient.

Conformateur de patte réf. 256 875



2. Vissage iliaque

Le trou iliaque est alors percé avec la mèche longue de diamètre 3,2mm.

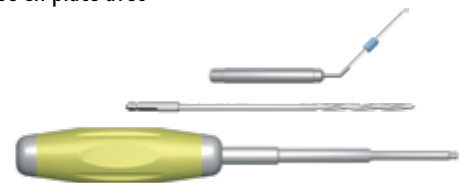
La longueur est ensuite déterminée à l'aide du calibre de vis.

La vis corticale à tête bombée de diamètre 4,5mm est mise en place avec le tournevis droit.

Calibre de vis réf. 206 976

Mèche longue Ø 3,2mm réf. 236 649

Tournevis droit 3.5 réf. 256 877



3. Mise en place des plots

La cavité des plots est d'abord percée à l'aide du foret à plot flexible dirigé par le guide mèche spécifique.

Les plots sont ensuite mis en place grâce à la pince à plots, et impactés avec l'impacteur coudé.

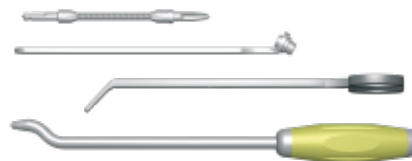
Vérifier que les plots sont bien impactés dans le fond et ne dépassent pas du métal-back pour éviter tout conflit avec l'insert en polyéthylène.

Foret à plot flexible réf. 263 691

Guide mèche réf. 256 842

Pince à plots et vis réf. 267 270

Impacteur coudé pour plots réf. 256 852



Vue finale. Cotyle Double mobilité Tripode en place.

Extraction

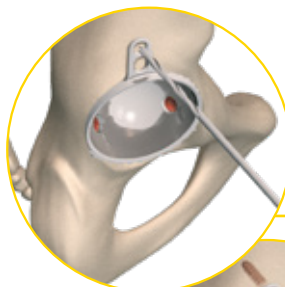
Si une extraction du plot est nécessaire, l'opération peut être réalisée en montant l'extracteur de plots sur la pince à plots.

Ce système est alors mis en place sur le plot, à l'aide du tournevis à cardan, en vissant l'extracteur dans le filetage du plot prévu à cet effet. Il suffit de tourner dans le sens horaire pour retirer le plot.

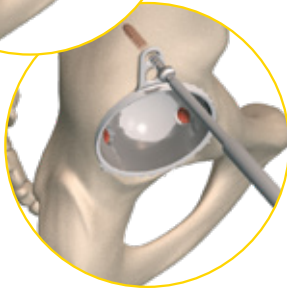
Extracteur de plots réf. 256 853

Pince à plots et vis réf. 267 270

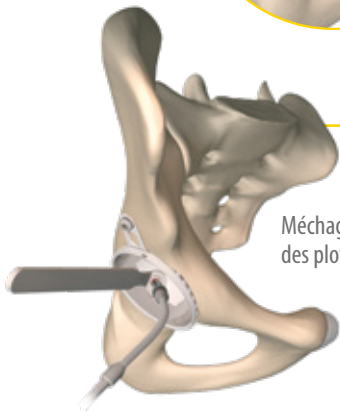
Tournevis à cardan 3.5 réf. 256 812



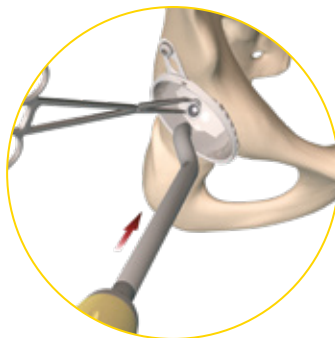
Méchage du trou iliaque



Mise en place de la vis iliaque



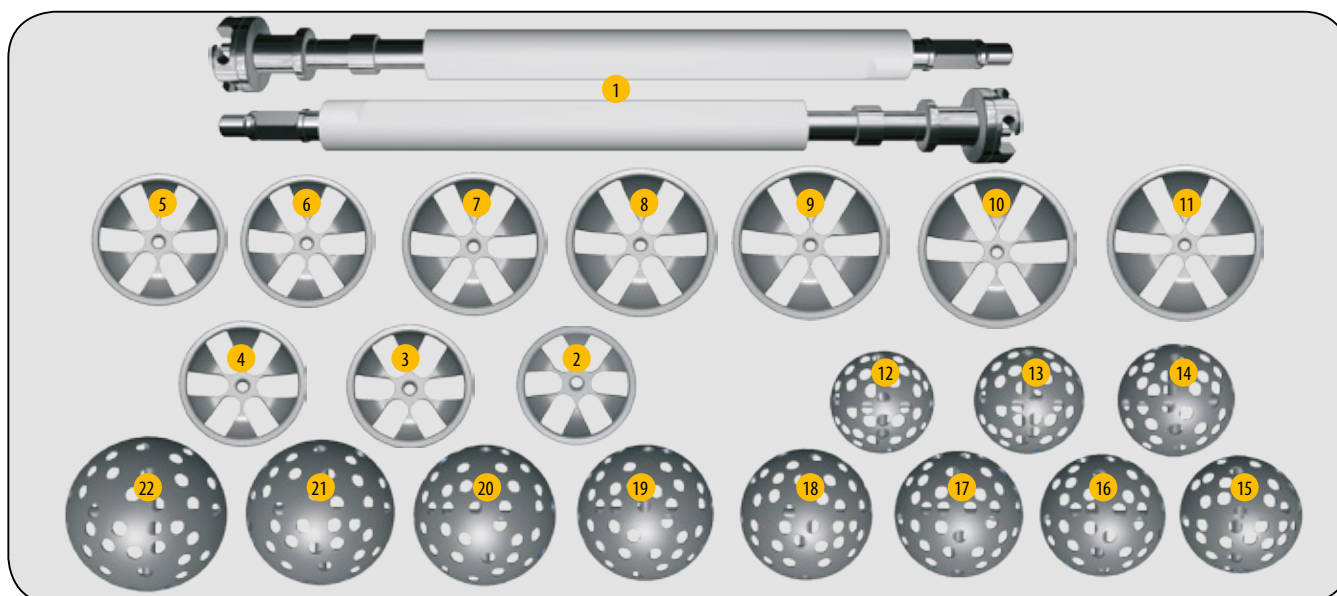
Méchage de la cavité des plots



Impaction du plot

L'ANCILLAIRE

Insert cotyle universel

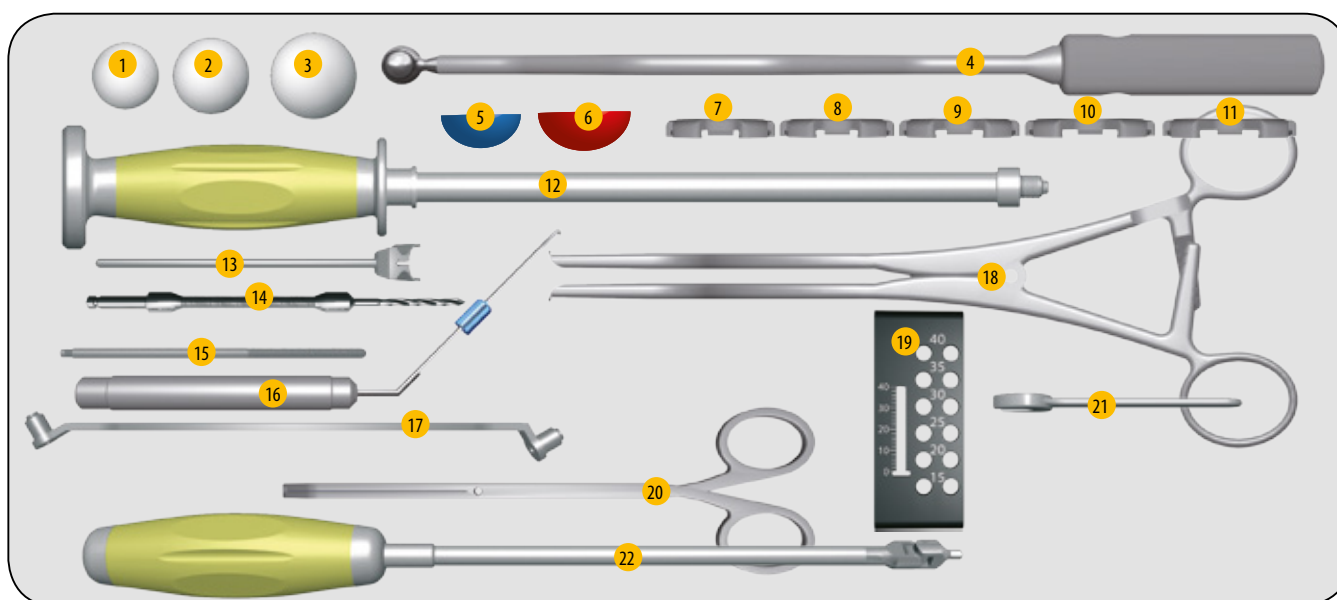


- 1 Porte fraises à croisillons embout A0 - x2 (réf : 241 615)
- 2 Anneau d'essais T46 (réf : 241 706)
- 3 Anneau d'essais T48 (réf : 241 707)
- 4 Anneau d'essais T50 (réf : 241 708)
- 5 Anneau d'essais T52 (réf : 241 709)
- 6 Anneau d'essais T54 (réf : 241 710)
- 7 Anneau d'essais T56 (réf : 241 711)
- 8 Anneau d'essais T58 (réf : 241 712)

- 9 Anneau d'essais T60 (réf : 241 713)
- 10 Anneau d'essais T62 (réf : 241 714)
- 11 Anneau d'essais T64 (réf : 241 715)
- 12 Fraise à croisillons Ø44 (réf : 241 599)
- 13 Fraise à croisillons Ø46 (réf : 241 600)
- 14 Fraise à croisillons Ø48 (réf : 241 601)
- 15 Fraise à croisillons Ø50 (réf : 241 602)
- 16 Fraise à croisillons Ø52 (réf : 241 603)

- 17 Fraise à croisillons Ø54 (réf : 241 604)
- 18 Fraise à croisillons Ø56 (réf : 241 605)
- 19 Fraise à croisillons Ø58 (réf : 241 606)
- 20 Fraise à croisillons Ø60 (réf : 241 607)
- 21 Fraise à croisillons Ø62 (réf : 241 608)
- 22 Fraise à croisillons Ø64 (réf : 241 609)

Panier cotyle universel



- 1 Impacteur teflon Ø28 (réf : 256 819)
- 2 Impacteur teflon Ø32 (réf : 256 820)
- 3 Impacteur teflon Ø36 (réf : 258 311)
- 4 Manche préhenseur céramique (réf : 266 680)
- 5 Boule pour préhenseur céramique Ø32 (réf : 266 681)
- 6 Boule pour préhenseur céramique Ø36 (réf : 266 682)
- 7 Connecteur insert céramique Ø32 T46-48 (réf : 266 683)
- 8 Connecteur insert céramique Ø32 T50 (réf : 266 684)

- 9 Connecteur insert céramique Ø32/36 T52 (réf : 266 685)
- 10 Connecteur insert céramique Ø32/36 T54-56 (réf : 266 686)
- 11 Connecteur insert céramique Ø32/36 T58-74 (réf : 266 690)
- 12 Impacteur droit HNG M6/M10 (réf : 256 846)
- 13 Orienteur pour manche d'impaction HNG (réf : 256 847)
- 14 Foret Ø3,2 LG 44 flexible (réf : 263 690)
- 15 Axe de repère pour manche d'impaction (réf : 241 504)
- 16 Calibre vis pour cupule (réf : 206 976)

- 17 Guide mèche 2 canons Ø3,2 (réf : 252 453)
- 18 Préhenseur ESOP (Atlante 2)[®] (réf : 258 313)
- 19 Rack vis
- 20 Pince à plot et vis (réf : 267 270)
- 21 Clé plate de 13 (réf : 257 237)
- 22 Tournevis à cardan HNG 3,5/plats (réf : 256 812)

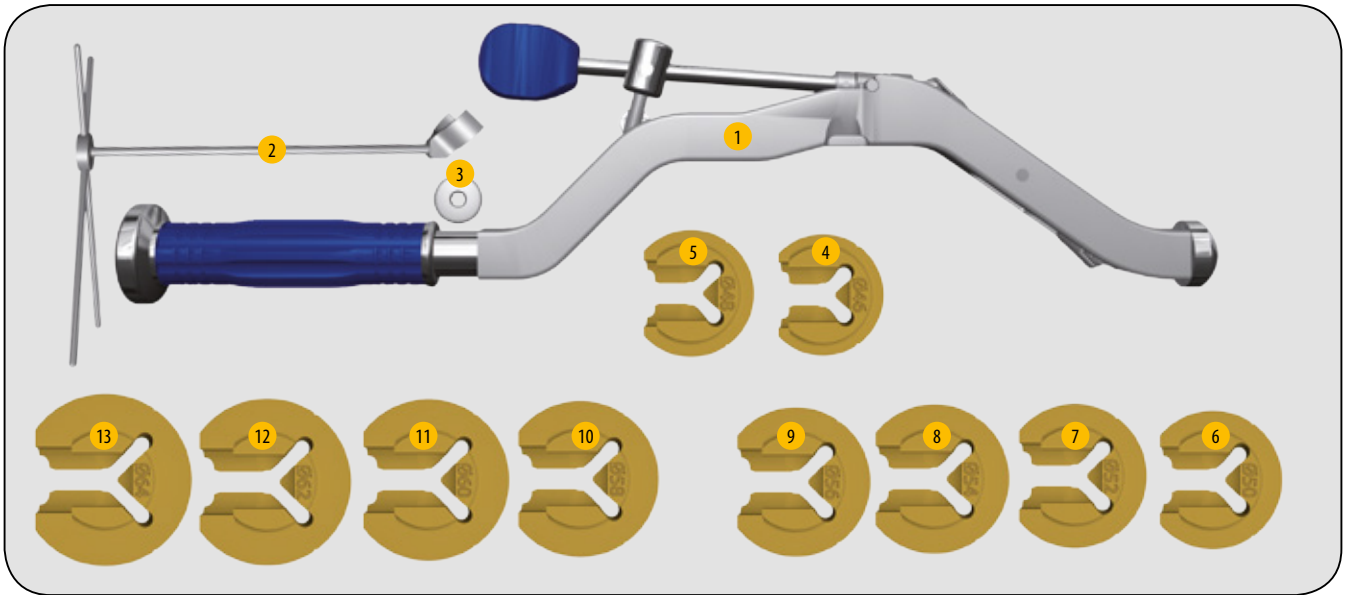


Impacteur décalé (réf. 269 284)



Porte-fraise décalé (réf. 269 563)

Insert double mobilité platine à expansion

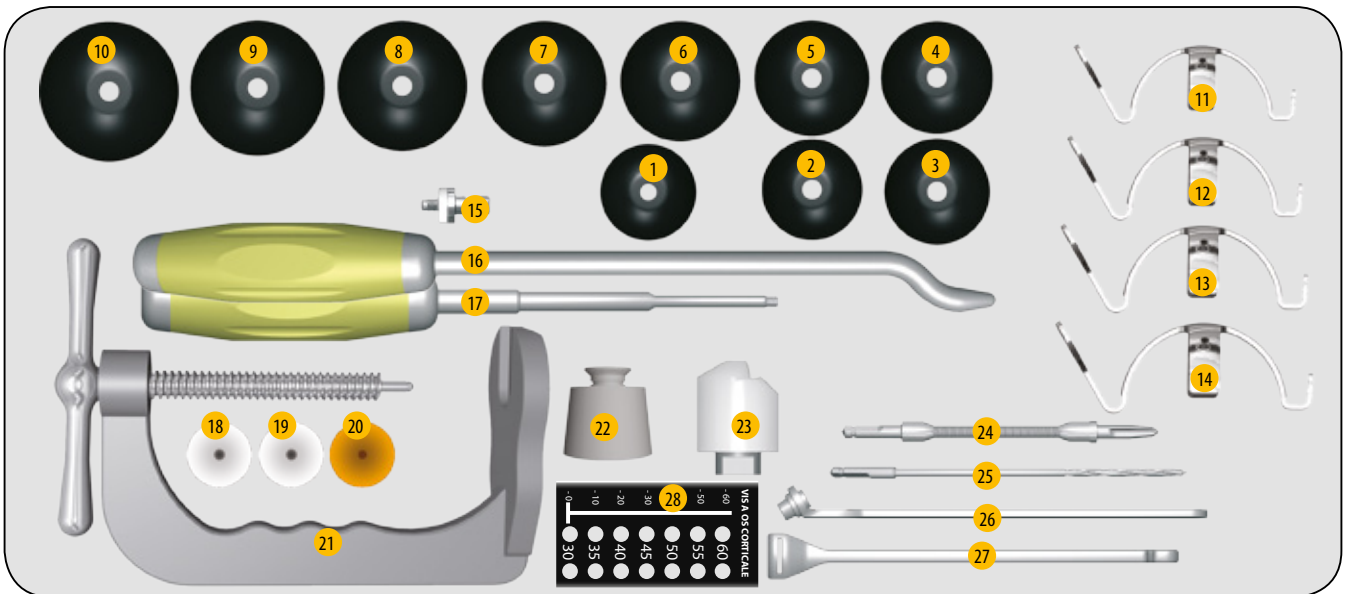


- 1 Impacteur cotyle décalé (réf. 254 798)
- 2 Repère impacteur cotyle décalé (réf. 254 799)
- 3 Axe conique pour manche courbe (réf. 266 957)
- 4 Platine HNG DM manche courbe S46 (réf. 266 958)
- 5 Platine HNG DM manche courbe S48 (réf. 266 959)

- 6 Platine HNG DM manche courbe S50 (réf. 266 960)
- 7 Platine HNG DM manche courbe S52 (réf. 266 961)
- 8 Platine HNG DM manche courbe S54 (réf. 266 962)
- 9 Platine HNG DM manche courbe S56 (réf. 266 9563)
- 10 Platine HNG DM manche courbe S58 (réf. 266 964)

- 11 Platine HNG DM manche courbe S60 (réf. 266 965)
- 12 Platine HNG DM manche courbe S62 (réf. 266 966)
- 13 Platine HNG DM manche courbe S64 (réf. 266 967)

Panier double mobilité platine à expansion



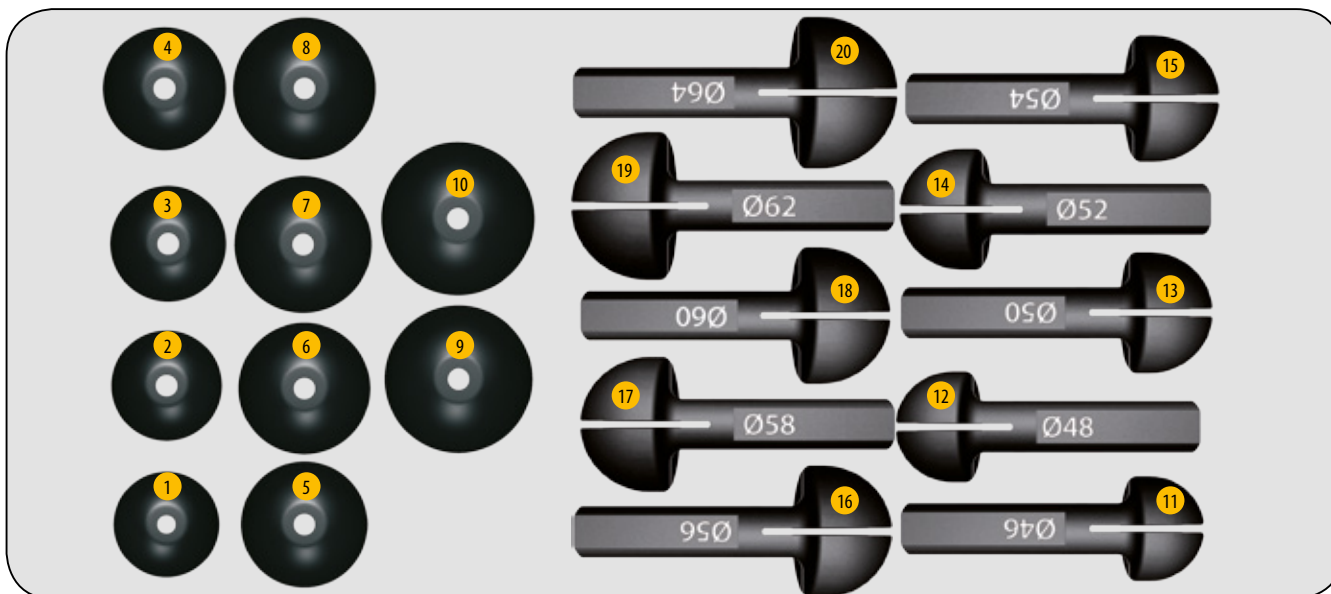
- 1 Insert d'essai mobile non retentif HNG T46 Ø22 (réf. 258557)
- 2 Insert d'essai mobile non retentif HNG T48 Ø28 (réf. 258548)
- 3 Insert d'essai mobile non retentif HNG T50 Ø28 (réf. 258549)
- 4 Insert d'essai mobile non retentif HNG T52 Ø28 (réf. 258550)
- 5 Insert d'essai mobile non retentif HNG T54 Ø28 (réf. 258551)
- 6 Insert d'essai mobile non retentif HNG T56 Ø28 (réf. 258552)
- 7 Insert d'essai mobile non retentif HNG T58 Ø28 (réf. 258553)
- 8 Insert d'essai mobile non retentif HNG T60 Ø28 (réf. 258554)
- 9 Insert d'essai mobile non retentif HNG T62 Ø28 (réf. 258555)
- 10 Insert d'essai mobile non retentif HNG T64 Ø28 (réf. 258556)

- 11 Essais de crois de Kerboul T50 (réf. 265455)
- 12 Essais de crois de Kerboul T54 (réf. 265456)
- 13 Essais de crois de Kerboul T58 (réf. 265457)
- 14 Essais de crois de Kerboul T62 (réf. 265458)
- 15 Extracteur de plot HNG (réf. 256853)
- 16 Impacteur coudé pour plot HNG (réf. 256852)
- 17 Tournevis droit 3,5/plat (réf. 256877)
- 18 Embout presse a cupule standard (réf. 265184)
- 19 Embout presse a cupule alumine (réf. 265185)

- 20 Embout presse a cupule cône 10/12 standard (réf. 265186)
- 21 Presse à cupule + vis (réf. 265098 et 265101)
- 22 Poussoir d'insert mobile pour presse (réf. 265099)
- 23 Réorienteur de cupule HNG (réf. 256876)
- 24 Foret à plot flexible (réf. 263691)
- 25 Mèche Longue Ø3,2 Lg 145 (236649)
- 26 Guide mèche HNG (réf. 256842)
- 27 Conformateur de patte HNG (réf. 256875)
- 28 Rac vis

L'ANCILLAIRE [Option]

Insert double mobilité boule à expansion

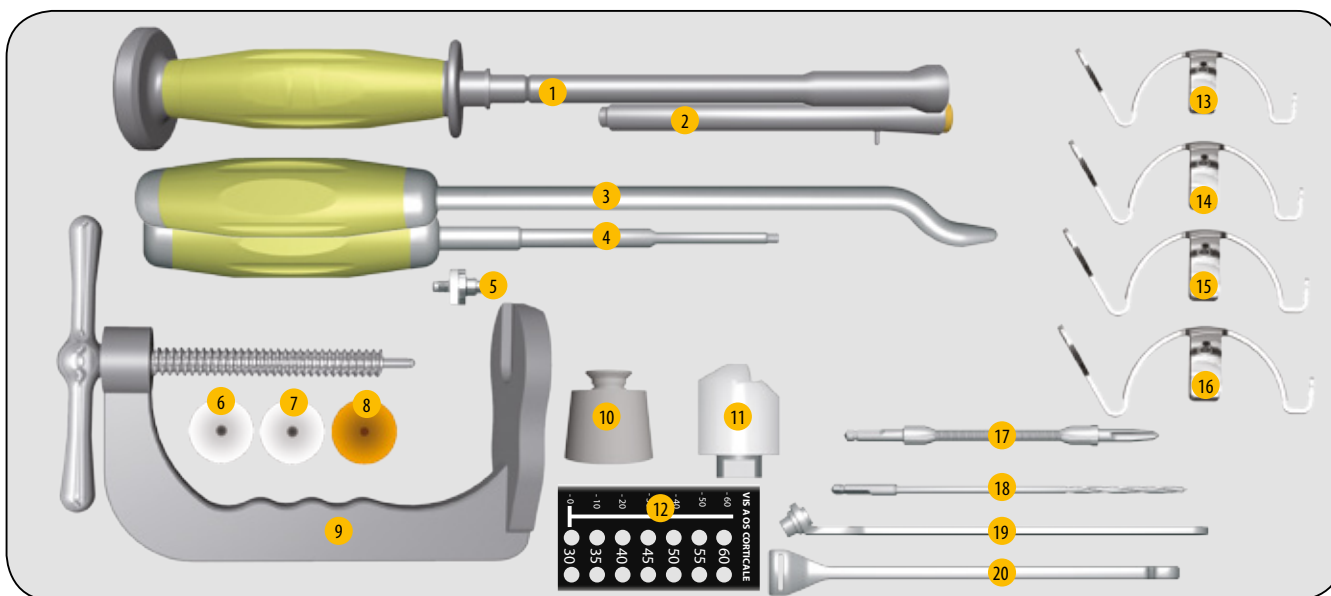


- 1 Insert d'essai mobile non retentif HNG T46 Ø22 (réf : 258 557)
- 2 Insert d'essai mobile non retentif HNG T48 Ø28 (réf : 258 548)
- 3 Insert d'essai mobile non retentif HNG T50 Ø28 (réf : 258 549)
- 4 Insert d'essai mobile non retentif HNG T52 Ø28 (réf : 258 550)
- 5 Insert d'essai mobile non retentif HNG T54 Ø28 (réf : 258 551)
- 6 Insert d'essai mobile non retentif HNG T56 Ø28 (réf : 258 552)
- 7 Insert d'essai mobile non retentif HNG T58 Ø28 (réf : 258 553)

- 8 Insert d'essai mobile non retentif HNG T60 Ø28 (réf : 258 554)
- 9 Insert d'essai mobile non retentif HNG T62 Ø28 (réf : 258 555)
- 10 Insert d'essai mobile non retentif HNG T64 Ø28 (réf : 258 556)
- 11 Préhenseur de cotyle DM T46 (réf : 265 750)
- 12 Préhenseur de cotyle DM T48 (réf : 265 751)
- 13 Préhenseur de cotyle DM T50 (réf : 265 752)
- 14 Préhenseur de cotyle DM T52 (réf : 265 753)

- 15 Préhenseur de cotyle DM T54 (réf : 265 754)
- 16 Préhenseur de cotyle DM T56 (réf : 265 755)
- 17 Préhenseur de cotyle DM T58 (réf : 265 756)
- 18 Préhenseur de cotyle DM T60 (réf : 265 757)
- 19 Préhenseur de cotyle DM T62 (réf : 265 758)
- 20 Préhenseur de cotyle DM T64 (réf : 265 759)

Panier double mobilité boule à expansion



- 1 Manche impacteur de cotyle DM (réf : 265748)
- 2 Axe conique (réf : 265749)
- 3 Impacteur coudé pour plot HNG (réf : 256852)
- 4 Tournevis droit 3,5/plat (réf : 256877)
- 5 Extracteur de plot HNG (réf : 256853)
- 6 Embout presse a cupule standard (réf : 265184)
- 7 Embout presse a cupule alumine (réf : 265185)

- 8 Embout presse a cupule cône 10/12 standard (réf : 265186)
- 9 Presse à cupule + vis (réf : 265098 et 265101)
- 10 Poussoir d'insert mobile pour presse (réf : 265099)
- 11 Réorienteur de cupule HNG (réf : 256876)
- 12 Racvis
- 13 Essais de croix de Kerboull T50 (réf : 265455)
- 14 Essais de croix de Kerboull T54 (réf : 265456)

- 15 Essais de croix de Kerboull T58 (réf : 265457)
- 16 Essais de croix de Kerboull T62 (réf : 265458)
- 17 Foret à plot flexible (réf : 263691)
- 18 Mèche Longue Ø3,2 Lg 145 (236649)
- 19 Guide mèche HNG (réf : 256842)
- 20 Conformateur de patte HNG (réf : 256875)

RÉFÉRENCES

[Cotyles double mobilité]



CUPULES DOUBLE MOBILITÉ PRESSFIT

256 688	Double mobilité pressfit T46
256 689	Double mobilité pressfit T48
256 690	Double mobilité pressfit T50
256 691	Double mobilité pressfit T52
256 692	Double mobilité pressfit T54
256 693	Double mobilité pressfit T56
256 694	Double mobilité pressfit T58
256 695	Double mobilité pressfit T60
256 696	Double mobilité pressfit T62
256 697	Double mobilité pressfit T64

INSERTS DOUBLE MOBILITÉ

256 709	Insert double mobilité Ø 22 T46
256 720	Insert double mobilité Ø 28 T48
256 721	Insert double mobilité Ø 28 T50
256 722	Insert double mobilité Ø 28 T52
256 723	Insert double mobilité Ø 28 T54
256 724	Insert double mobilité Ø 28 T56
256 725	Insert double mobilité Ø 28 T58
256 726	Insert double mobilité Ø 28 T60
256 727	Insert double mobilité Ø 28 T62
256 728	Insert double mobilité Ø 28 T64



CUPULES DOUBLE MOBILITÉ TRIPODE*

256 698	Double mobilité tripode T46
256 699	Double mobilité tripode T48
256 700	Double mobilité tripode T50
256 701	Double mobilité tripode T52
256 702	Double mobilité tripode T54
256 703	Double mobilité tripode T56
256 704	Double mobilité tripode T58
256 705	Double mobilité tripode T60
256 706	Double mobilité tripode T62
256 708	Double mobilité tripode T64

VIS DE FIXATION CORTICALE (STÉRILE)

271 180	Ø4,5 L.30
271 181	Ø4,5 L.35
271 182	Ø4,5 L.40
271 183	Ø4,5 L.45
271 184	Ø4,5 L.50
271 185	Ø4,5 L.55
271 186	Ø4,5 L.60

* 2 plots sont livrés dans des emballages stériles, avec les cupules.



CUPULES DOUBLE MOBILITÉ À CIMENTER

264 388	Double mobilité à cimenter T46
264 389	Double mobilité à cimenter T48
264 390	Double mobilité à cimenter T50
264 391	Double mobilité à cimenter T52
264 392	Double mobilité à cimenter T54
264 393	Double mobilité à cimenter T56
264 394	Double mobilité à cimenter T58
264 395	Double mobilité à cimenter T60
264 396	Double mobilité à cimenter T62
264 397	Double mobilité à cimenter T64

AUTRES IMPLANTS DE LA GAMME



Fabricant : **FH** INDUSTRIE

6 rue Nobel 29000 Quimper - France
e-mail : contact@fh-industrie.com



**DISTRIBUTEURS
DISTRIBUTORS**

FR, FH ORTHO SAS
3 rue de la Forêt - Zone Industrielle
BP 50009
68990 Heimsbrunn CEDEX - FRANCE
Tél. +33 (0)3 89 81 90 92
Fax : +33 (0)3 89 81 80 11
info@fhortho.com
www.fhortho.com

USA, FH ORTHOPEDICS INC.
OrthoEx
7327 E Tierra Buena Lane
Scottsdale, Arizona 85260 - USA
Phone: +1 (412) 965-0950
customerservice@fhortho-us.com
www.fhortho.com

PL, FH ORTHO POLSKA
Ul. Garbary 95/A6,
61-757 Poznan - POLSKA
Phone: +48 61 863 81 27
Fax: +48 61 863 81 28
biuro@implants24.pl
www.fhortho.com



**FABRICANT
MANUFACTURER**

FR, FH INDUSTRIE
6 rue Nobel, Z.I. de Kernevez
29000 QUIMPER - FRANCE
Tél. +33 (0)2 98 55 68 95
Fax : +33 (0)2 98 53 42 13
contact-fhi@fhortho.com
www.fhortho.com