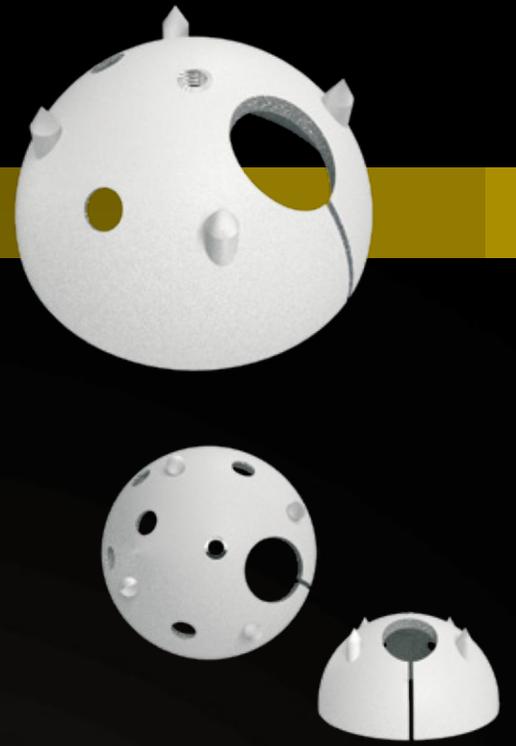




HANCHE



TECHNIQUE OPÉRATOIRE

LE COTYLE ÉLASTIQUE DE RÉFÉRENCE,
SANS CIMENT

ATLAS[®]



GROUPE
FH ORTHO™

ATLAS®

TECHNIQUE OPÉRATOIRE

1. Planification et voies d'abord

La planification pré-opératoire détermine le centre de rotation de l'arthroplastie et permet une approximation de la taille de l'implant. L'instrumentation du cotyle ATLAS® s'adapte à toutes les voies d'abord.

2. Fraisage

Après nettoyage des tissus mous, il convient d'enlever les ostéophytes. Le fraisage est réalisé à l'aide de fraises spécifiques de tailles croissantes : de 44 à 64 mm, de 2 en 2 mm. Il faut creuser l'acétabulum jusqu'à la lame quadrilatère pour faire pénétrer totalement la cupule dans la cavité cotyloïdienne, afin d'éviter un possible conflit antérieur avec le tendon du psoas, source de douleurs.

La fraise peut être utilisée comme gabarit : dès que l'on atteint le bon calibre, la fraise devient stable et les mouvements latéraux ne sont plus possibles. Le fraisage doit se faire jusqu'à l'os sous-chondral saignant, garant de la bonne vascularisation et de la repousse osseuse.

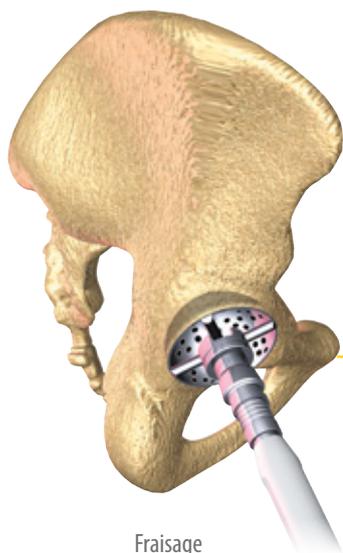
Fraise à croisillons Ø44 à Ø64 réf. 241 599 à 241 609
 Porte fraises à croisillons réf. 241 615



3. Essais de cotyle

Le cotyle d'essais correspondant à la dernière fraise utilisée est fixé sur l'impacteur. Un martelage léger assure sa pénétration dans le cotyle. La stabilité obtenue garantit celle de l'implant définitif dont l'encombrement est identique.

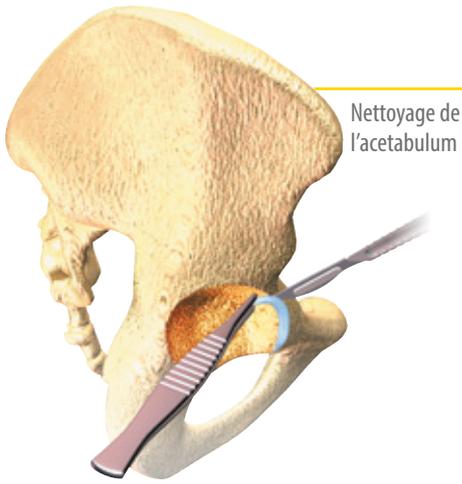
Anneaux d'essais T46 à T64 réf. 241 706 à 241 715
 Impacteur droit M6/M10 réf. 256 846
 Orienteur réf. 256 847
 Axe de repère amovible réf. 241 504



Fraisage



Mise en place du cotyle d'essais



Nettoyage de l'acetabulum

4. Impaction du cotyle définitif

Avant impaction, il faut s'assurer que la cavité cotyloïdienne et le rebord du cotyle sont parfaitement nettoyés.

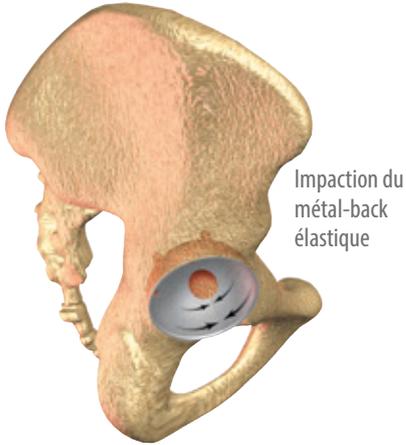
L'interposition de petits fragments de tissus mous et osseux peut compromettre la stabilité primaire de la cupule.

Le cotyle **ATLAS**[®] de la taille de la dernière fraise utilisée est alors vissé fermement sur l'impacteur droit M6/M10 afin de permettre son orientation correcte.

Repérer avant impaction la position des trous de vis. Ceux-ci doivent être placés en haut sur l'impacteur, du même côté que la tige à 45° qui constitue le repère vertical.

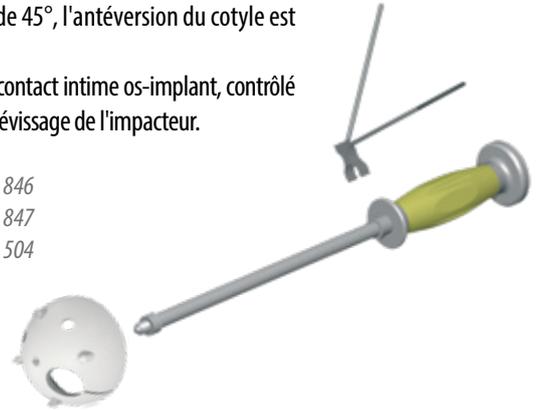
L'inclinaison du métal-back est idéalement de 45°, l'antéversion du cotyle est idéalement comprise entre 10° et 20°.

Par impaction finale au maillet, on obtient un contact intime os-implant, contrôlé dans l'orifice polaire du cotyle **ATLAS**[®], après dévissage de l'impacteur.



Impaction du métal-back élastique

- Impacteur droit M6/M10 réf. 256 846
- Orienteur réf. 256 847
- Axe de repère amovible réf. 241 504



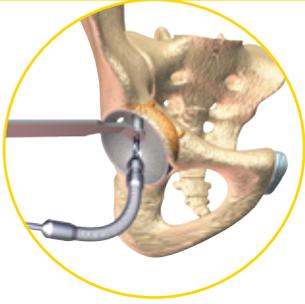
Option : Voies antérieures

L'instrumentation FH Orthopedics permet de réaliser par voie antérieure les différentes étapes décrites précédemment. Pour ce faire, il convient de remplacer :

- le porte-fraises à croisillons par un porte-fraises décalé,
- l'impacteur droit M6/M10 par l'impacteur de cotyle décalé.

- Porte-fraises décalé réf. 254 572 ou 269 563
- Impacteur de cotyle décalé réf. 254 798 ou 269 284
- Repère impacteur décalé réf. 254 799





Méchage des trous de vis

5. Mise en place optionnelle de vis

En cas de doute sur la stabilité de l'implant, il est possible d'utiliser des vis spongieuses spécifiques en titane de diamètre 6,5 mm.

Le guide de perçage est nécessaire, il faut l'appliquer avec précision afin que la tête de vis ne gêne pas l'impaction de l'insert.

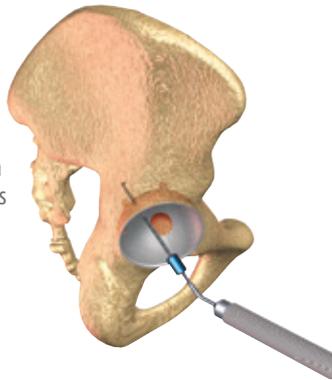
Le trou est percé avec le foret flexible de diamètre 3,2mm.

Le calibre permet de sélectionner la vis adéquate qui sera mise en place à l'aide de la pince à vis et du tournevis à cardan.

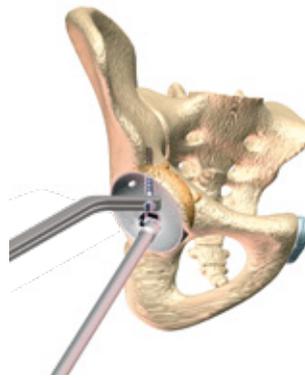
Calibre de vis	réf. 206 976
Guide mèche 2 canons 3.2mm	réf. 252 453
Foret flexible 3.2mm Lg 44mm	réf. 263 690
Pince à plot et à vis	réf. 267 270
Tournevis à cardan 3.5	réf. 256 812



Calibrage de la longueur de vis



Mise en place des vis de fixation



6. Mise en place d'un insert polyéthylène

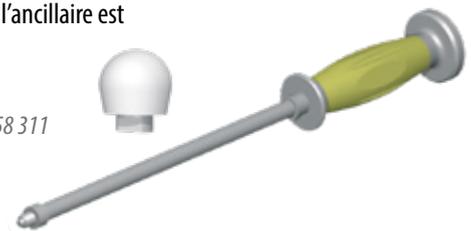
L'intérieur de la cupule doit être parfaitement propre et exempt de tout débris tissulaire ou osseux risquant de gêner le calage de l'insert dans la cupule.

Un cotyle ATLAS® ne doit recevoir qu'un insert ATLAS® de la même taille.

L'insert polyéthylène est descendu dans la cupule.

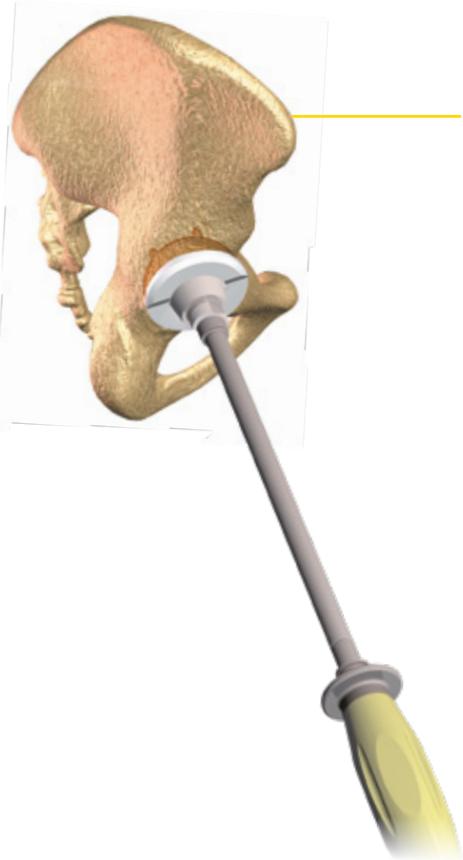
Un impacteur final (type boule d'impaction) disponible dans l'ancillaire est monté sur l'impacteur droit M6/M10.

Impacteur droit M6/M10	réf. 256 846
Impacteur teflon Ø28 à Ø 36	réf. 256 819, 256 820 et 258 311



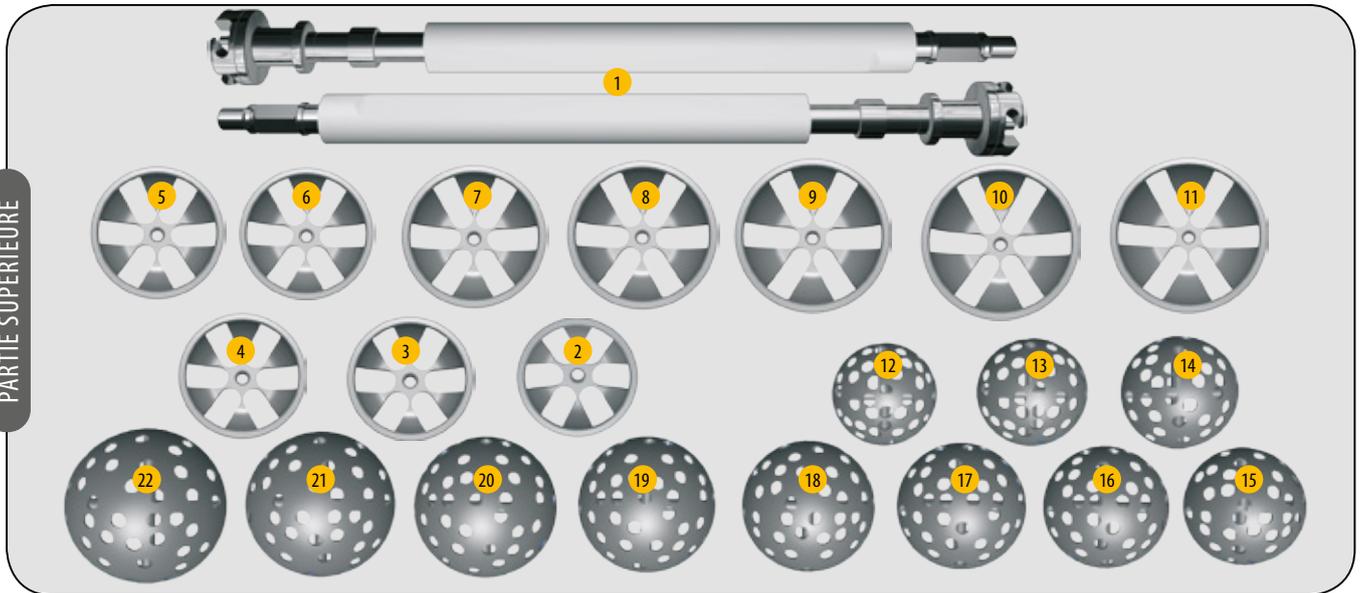
Une clef plate est disponible dans l'ancillaire pour aider au montage ou démontage de l'embout d'impaction sur l'impacteur droit M6/M10.

Clef plate	réf. 257 237
------------------	--------------



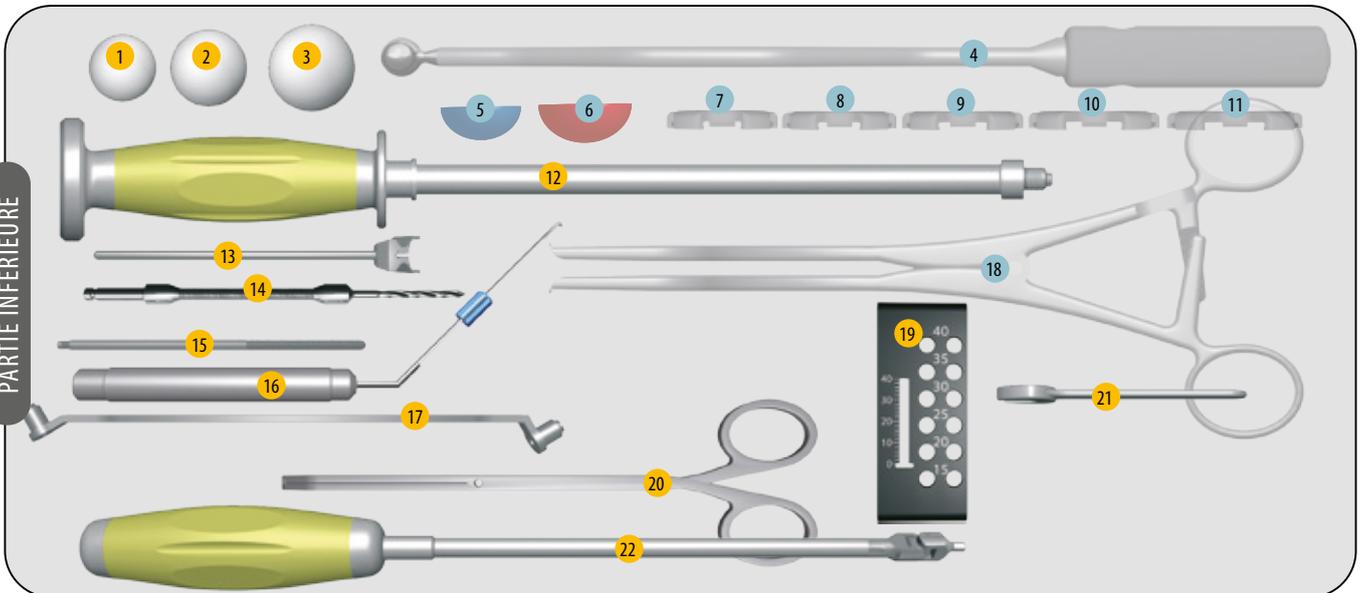
L'ANCILLAIRE

PARTIE SUPÉRIEURE



- 1 Porte fraises à croisillons embout A0 - x2 (réf: 241 615)
- 2 Anneau d'essais T46 (réf: 241 706)
- 3 Anneau d'essais T48 (réf: 241 707)
- 4 Anneau d'essais T50 (réf: 241 708)
- 5 Anneau d'essais T52 (réf: 241 709)
- 6 Anneau d'essais T54 (réf: 241 710)
- 7 Anneau d'essais T56 (réf: 241 711)
- 8 Anneau d'essais T58 (réf: 241 712)
- 9 Anneau d'essais T60 (réf: 241 713)
- 10 Anneau d'essais T62 (réf: 241 714)
- 11 Anneau d'essais T64 (réf: 241 715)
- 12 Fraise à croisillons Ø44 (réf: 241 599)
- 13 Fraise à croisillons Ø46 (réf: 241 600)
- 14 Fraise à croisillons Ø48 (réf: 241 601)
- 15 Fraise à croisillons Ø50 (réf: 241 602)
- 16 Fraise à croisillons Ø52 (réf: 241 603)
- 17 Fraise à croisillons Ø54 (réf: 241 604)
- 18 Fraise à croisillons Ø56 (réf: 241 605)
- 19 Fraise à croisillons Ø58 (réf: 241 606)
- 20 Fraise à croisillons Ø60 (réf: 241 607)
- 21 Fraise à croisillons Ø62 (réf: 241 608)
- 22 Fraise à croisillons Ø64 (réf: 241 609)

PARTIE INFÉRIEURE



- 1 Impacteur teflon Ø28 (réf: 256 819)
- 2 Impacteur teflon Ø32 (réf: 256 820)
- 3 Impacteur teflon Ø36 (réf: 258 311)
- 4 Manche préhenseur céramique (réf: 266 680)
- 5 Boule pour préhenseur céramique Ø32 (réf: 266 681)
- 6 Boule pour préhenseur céramique Ø36 (réf: 266 682)
- 7 Connecteur insert céramique Ø32 T46-48 (réf: 266 683)
- 8 Connecteur insert céramique Ø32 T50 (réf: 266 684)
- 9 Connecteur insert céramique Ø32/36 T52 (réf: 266 685)
- 10 Connecteur insert céramique Ø32/36 T54-56 (réf: 266 686)
- 11 Connecteur insert céramique Ø32/36 T58-74 (réf: 266 690)
- 12 Impacteur droit HNG M6/M10 (réf: 256 846)
- 13 Orienteur pour manche d'impaction HNG (réf: 256 847)
- 14 Foret Ø3,2 LG 44 flexible (réf: 263 690)
- 15 Axe de repère pour manche d'impaction (réf: 241 504)
- 16 Calibre vis pour cupule (réf: 206 976)
- 17 Guide mèche 2 canons Ø3,2 (réf: 252 453)
- 18 Préhenseur ESOP (Atlante 2)® (réf: 258 313)
- 19 Rack vis
- 20 Pince à plot et vis (réf: 267 270)
- 21 Clé plate de 13 (réf: 257 237)
- 22 Tournevis à cardan HNG 3,5/plats (réf: 256 812)

OPTION, UNIQUEMENT SUR DEMANDE

DÉSIGNATION ET RÉFÉRENCES COMMERCIALES

TAILLE	ATLAS IHP (AVEC TROUS DE VIS)	INSERT XPE TRIANON STD D28	INSERT XPE TRIANON STD D32	INSERT XPE TRIANON BP D36
46	241 363	252 472		
48	241 364	252 473		
50	241 365	252 474	256 197	
52	241 366	252 475	256 198	
54	241 367	252 476	256 199	263 673
56	241 368	252 477	256 200	263 674
58	241 369	252 478	256 201	263 675
60	241 370	252 479	256 202	263 676
62	241 371	252 480	256 203	263 677
64	241 372	252 481	256 204	263 678

VIS DE FIXATION STÉRILES

245 215	Ø 6,5mm - L.15mm
245 216	Ø 6,5mm - L.20mm
245 217	Ø 6,5mm - L.25mm
245 218	Ø 6,5mm - L.30mm
245 219	Ø 6,5mm - L.35mm
245 220	Ø 6,5mm - L.40mm
245 221	Ø 6,5mm - L.45mm
245 222	Ø 6,5mm - L.50mm

AUTRES IMPLANTS DE LA GAMME



DISTRIBUTEURS
DISTRIBUTORS

GRUPE
FH ORTHO™

FR, FH ORTHO SAS
3 rue de la Forêt - Zone Industrielle
BP 50009
68990 Heimsbrunn CEDEX - FRANCE
Tél. +33 (0)3 89 81 90 92
Fax : +33 (0)3 89 81 80 11
info@fhortho.com
www.fhortho.com

USA, FH ORTHOPEDICS INC.
OrthoEx
7327 E Tierra Buena Lane
Scottsdale, Arizona 85260 - USA
Phone: +1 (412) 965-0950
customerservice@fhortho-us.com
www.fhortho.com

PL, FH ORTHO POLSKA
Ul. Garbary 95/A6,
61-757 Poznan - POLSKA
Phone: +48 61 863 81 27
Fax: +48 61 863 81 28
biuro@implants24.pl
www.fhortho.com



FABRICANT
MANUFACTURER

FR, FH INDUSTRIE
6 rue Nobel, Z.I. de Kernevez
29000 QUIMPER - FRANCE
Tél. +33 (0)2 98 55 68 95
Fax : +33 (0)2 98 53 42 13
contact-fhi@fhortho.com
www.fhortho.com